

Construcción robusta para soportar las más duras condiciones de uso.

Fácil y seguro de montar y desmontar. El montaje de los tramos y el arriostramiento se realiza desde el techo de la cabina.

El sistema de elevación mediante piñón-cremallera requiere un mantenimiento mínimo y es seguro, fiable y versátil.

Todos los elevadores TORGAR están diseñadas y fabricadas conforme a la directiva europea 2006/42/CE (Referencias EN 12159 y EN 81-43).

*Heavy-duty construction, ready to be used under the hardest working conditions.*

*Easy and safe assembling and dismantling. The assembling of the mast sections and the anchoring are done from the ceiling of the cabin.*

*The rack-and-pinion lifting system requires a minimum maintenance and it is safe, reliable and versatile.*

All the TORGAR elevators are designed and manufactured complying with the European Standard 2006/42/CE (References EN-12159 and EN-81-43)



Grupo motor  
Drive-unit



Interior de cabina  
Interior of the cabin

## Algunas Aplicaciones Some Applications



TOWER CRANE



WIND POWER



POWER PLANT



MINING

etc.



Elevador de servicio  
para operador de  
grúa torre  
Crane operator hoist

## PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- ▶ Fabricado íntegramente en acero galvanizado en caliente y aluminio: máxima resistencia y larga vida útil.
- ▶ Tope mecánico inferior a 2,5 metros de altura.
- ▶ Husillos de nivelación.
- ▶ Tope mecánico superior para evitar el descarrilamiento.
- ▶ Cuadro eléctrico exterior en planta inferior. Cuadro eléctrico interior de cabina. Botonera en planta superior.
- ▶ Freno centrífugo que permite el descenso a una velocidad controlada.
- ▶ Opcional: Freno paracaídas de emergencia instalado en un piñón independiente: detiene la cabina en caso de aumento de la velocidad de descenso. Incluye Botonera exterior para realizar el procedimiento de caída libre de manera segura.
- ▶ Limitador de carga.
- ▶ Piñón y cremallera construidos en módulo 6: máxima robustez y fiabilidad.
- ▶ Arriostramientos regulables de tubo y brida: sujeción firme y perfecta verticalidad de la torre.
- ▶ Puertas en planta corredera de 1,1 ó 2 metros de altura, con final de carrera de bloqueo eléctrico y mecánico.



Arriostamientos  
Anchorings



Tope en la base  
Base limit detail



Botonera de montaje  
Assembling button box



Tope mecánico superior  
Top mechanical limit



Cuadro eléctrico interior  
Internal control panel



Cuadro de control exterior  
External control Panel

## MAIN FEATURES

- ▶ Fully manufactured in hot dipped galvanized steel and aluminium: great strength and long-life performance.
- ▶ Inferior limit switch at 2,5 meters from the bottom.
- ▶ Levelling spindles.
- ▶ Superior limit switch to avoid the derailment.
- ▶ External control pannel in the base. Control panel inside the cabin. Button box on the top.
- ▶ Gearmotor brake letting making the descent in a guided speed.
- ▶ Optional: Overspeed emergency brake installed on an independent pinion: it stops the cabin in case of great increase of the descent speed. It includes exterior button box for making the free droping test.
- ▶ Overload limit device.
- ▶ Rack and pinion built in module 6: getting the highest strength and reliability.
- ▶ Anchorings adjustables through bridle and tube: solid fixation and perfect vertical position with the tower.
- ▶ Sliding door on every floor: 1,1 or 2 meters height with electrical and mechanical limit switch.

## DATOS TÉCNICOS TECHNICAL DATA

## MODELOS MODELS

### PT-020

### PT-040

Capacidad de carga  
Load capacity

200 Kg / 2

400 Kg / 4

Velocidad  
Speed

24 m/min

20 m/min

Potencia  
Power

2 x 1,5 kW

2 x 2,2 kW

Dimensiones de cabina  
Cabin dimensions

0,5 x 1,0 m

0,8 x 1,25 m

Dimensiones de instalación  
Base size

0,75 x 1,5 m

1,0 x 1,75 m

Altura máxima estándar  
Maximum standard height

120 m

120 m